九江经开区九江亿鸿新材料有限公司

“8 ·2 ”一般中毒和窒息事故

调查报告

九江市人民政府事故调查组

2024 年 6 月

目 录

[一、事故基本情况](#bookmark1)

[（一）事故发生单位情况](#bookmark2)

（二）事故现场情况

[（三）事故发生经过](#bookmark3)

[（四）事故应急处置及评估情况](#bookmark4)

[（五）人员伤亡和直接经济损失情况](#bookmark5)

[二、事故原因分析](#bookmark6)

[三、事故发生单位的主要问题](#bookmark7)

九江亿鸿新材料有限公司

[四、对事故责任单位及责任人的处理建议](#bookmark8)

[（一）对事故相关责任人员的处理建议](#bookmark9)

[（二）对事故相关责任单位的处理建议](#bookmark10)

[五、事故防范和整改措施](#bookmark11)

2023年8月2 日8时35分，九江亿鸿新材料有限公司工人在料理 车间抽取氢氟酸做酸洗试验时，发生一起中毒和窒息事故，造成1 名作业人员死亡。

根据《中华人民共和国安全生产法》和国务院《生产安全事 故报告和调查处理条例》 的有关规定，九江市人民政府成立了由 市应急管理局、市公安局、市总工会及九江经济技术开发区管委 会派员参加的九江经开区九江亿鸿新材料有限公司“ 8· 2”一般 中毒和窒息事故调查组（ 以下简称事故调查组），负责事故调查 处理工作。

事故调查组按照“ 四不放过”和“科学严谨、依法依规、实 事求是、注重实效” 的原则，通过现场勘查、调查取证、查阅资 料、综合分析等方式，查明了事故发生的经过、原因和人员伤亡 及财产损失情况，认定了事故的性质和责任，提出了对相关责任 单位和责任人员的处理建议，并针对此次事故原因和暴露出来的 问题，提出了事故防范措施建议。

经调查认定，九江经开区九江亿鸿新材料有限公司“ 8 · 2” 一般中毒和窒息事故是一起因工人违章作业造成的一般生产安全 责任事故。

一、事故基本情况

（一）事故发生单位情况。

九江亿鸿新材料有限公司（ 以下简称九江亿鸿公司）。法定 代表人刘少芬，经营范围： 电子专用材料研发， 电子专用材料制

造，再生资源回收（ 除生产性废旧金属），资源再生利用技术研 发，货物进出 口，技术进出 口（ 除许可业务外，可自主依法经营 法律法规非禁止或限制的项目），公司成立于2022年5月24日，营 业 期 限 为 2022 年 5 月 24 日 至 长 期 ， 统 一 社 会 信 用 代 码 为 91360406MABN68YP3F，企业类型为有限责任公司 (自然人投资或控 股），注册资本壹仟万元整，住所为江西省九江市经开区出口加 工区江西旭阳雷迪高科技股份有限公司西区厂房，登记机关：九 江经济技术开发区行政审批局。企业主要是以菜籽料、碳头料、 碎料、循环料、IC片、锅底料为主要原料，经料理、铸锭、开方 等工艺生产多晶硅铸锭。

法定代表人刘少芬未实际参与企业管理，实际控制人为企业 董事长吕兴长，总经理马素清于2023年6月20日离职，原安全员詹 星于2023年7月份离职，现任安全员是陈世东。公司下设料理车间、 开方车间、铸锭车间，事故发生在料理车间，车间主任是欧阳娟， 车间下设打磨组（6人）、清洗组（5人）和分选组（3人），死者 张XX是清洗组工人。

（二）事故现场情况。

九江亿鸿公司租赁江西旭阳雷迪高科技股份有限公司西区 1# 厂房作为铸锭车间，3#厂房第一层作为料理、开方车间。事故发

生在料理车间，事故发生时，清洗组员工张XX用隔膜泵从吨桶 抽取氢氟酸到小胶桶。

（三）事故发生经过。

2023 年 8 月 1 日，九江亿鸿公司为解决使用碎单晶料过程中 成品少子率过低的问题，董事长吕兴长安排料理车间负责人欧阳 娟在洗料时增加氢氟酸漂洗的环节。8 月 2 日上午 8 时左右，欧阳 娟安排清洗组员工张XX和陈爱民抽取氢氟酸做酸洗试验。张成 兵负责氢氟酸的分装，他准备先用隔膜泵将氢氟酸从吨桶抽取到 小胶桶中，再从小胶桶倒出氢氟酸入量杯计量后兑水进行酸洗试 验，陈爱民在料理车间外做其他工作。8 时 35 分左右，张XX独 自一人在料理车间抽取氢氟酸时，隔膜泵插入吨桶一侧的软管从 吨桶口甩出，导致软管内残留的氢氟酸溅到其后背上，其赶忙跑 出车间找工友帮忙。

（四）事故应急处置及评估情况。

1.事故现场应急处置情况。

张XX跑出车间求救时，在附近做事的陈爱民将其带到清洗 车间门口水管处用水帮其冲洗，另一名员工徐烈平电话通知了欧 阳娟，欧阳娟和同事将张XX送往医院。

2.事故信息接报及响应情况。

张XX经抢救无效死亡后， 吕兴长向九江经济技术开发区出 口加工区管理局报告了事故情况，九江经济技术开发区出口加工 区管理局接报后， 向九江经济技术开发区应急管理局报告了事故 情况；15 时 40 分，九江经济技术开发区应急管理局向市应急管理 局报告了事故情况。

3.医疗救治和善后情况。

8 时 50 分左右，张XX被送至柴桑区人民医院；后因柴桑区 人民医院没有烧伤科，9 时 47 分，张XX被转送至九江市第一人 民医院；15 时 13 分，张XX经抢救无效死亡。事故发生后九江经 济技术开发区管委会组织九江亿鸿公司与张XX家属协商，达成 赔偿协议，死者家属对此次事故的善后处理无异议。

4.事故应急处置评估。

经综合评估，事故调查组认为，九江经济技术开发区管委会 及相关部门、事故相关单位应急处置得当，事故信息接报及响应

及时，妥善做好了善后赔偿工作。

（五）人员伤亡和直接经济损失情况。

1.人员伤亡情况。

事故造成一人死亡，具体情况如下：

张XX，男，X岁，江西省九江市永修县人，身份证号码： 360XXXXXXXX，九江亿鸿公司料理车间清洗组员工，伤亡 情况：死亡。

2.直接经济损失。

依据《企业职工伤亡事故经济损失统计标准》（GB6721-1986） 等标准，核定事故造成直接经济损失为人民币100万元。

二、事故原因分析

事故直接原因。

清洗组员工张XX抽取氢氟酸时，身上穿的是防酸皮围裙， 未按操作规程要求穿防酸碱服；未注意软管插入吨桶部位的稳固

性并加以控制，软管从吨桶甩出，软管内残留氢氟酸溅到其后背 上，从皮肤侵入身体，导致其中毒死亡。

三、事故发生单位的主要问题

九江亿鸿公司

1.未督促员工规范穿戴个人劳动防护用品。未督促张XX按 操作规程要求，在抽取氢氟酸穿戴防酸碱服。

2.未按要求开展风险辨识管控。公司未按要求开展风险“ 十 必辨”，对抽取氢氟酸时软管脱落的风险未进行辨识，制定相应管 控措施并落实。

3.安全操作规程不完善。公司安全操作规程不完善，公司操 作规程中未涵盖从吨桶转运氢氟酸至小胶桶的安全操作步骤。

4.未按计划组织安全教育培训。公司未按本单位 2023 年安全 教育培训计划对张XX组织实施教育培训，也未进行考核。

5.主要负责人未有效履职。公司董事长作为安全生产的第一 责任人，对企业安全生产管理情况不熟悉、不 了解，在原安全员 离职后，安排不具备相关能力的员工担任安全员。

四、对有关责任人员和责任单位的处理建议

根据《中华人民共和国安全生产法》《生产安全事故报告和调 查处理条例》等有关法律法规的规定，事故调查组依据事故调查 核实的情况和事故原因分析，认定下列单位和人员应当承担相应 的责任，并提出如下处理建议：

（一）对事故相关责任人员的处理建议。

1.对事故有关责任人员的行政处罚建议（1 人）。

（1）吕兴长，男，群众，九江亿鸿公司董事长，安全生产主 要负责人，负责企业安全生产全面工作。作为安全生产的第一责 任人，对企业安全生产管理情况不熟悉、不 了解，在原安全员离 职后，安排不具备相关能力的员工担任安全员，未组织完善安全 操作规程，未组织实施安全生产教育培训计划，对车间未督促员 工规范穿戴劳动防护用品和未按要求开展风险辨识管控失察失 管，对事故负有主要领导责任。建议由九江市应急管理局依据《中 华人民共和国安全生产法》第九十五条[[1](#bookmark12)] 的规定，给予行政处罚。

2.对事故有关责任人员的公司内部处理建议（2 人）。

（1）欧阳娟，女，群众，九江亿鸿公司料理车间负责人，负 责料理车间安全生产全面工作。未督促员工规范穿戴个人劳动防 护用品，未按要求开展风险辨识管控，对事故负有重要管理责任。 建议由九江亿鸿公司内部处理，并将处理结果报市安委办备案。

（3）陈世东，男，群众，九江亿鸿公司安全员，负责公司安 全管理工作。未组织实施安全生产教育培训计划，对员工未按规 范穿戴劳动防护用品和车间未按要求开展风险辨识管控等事故隐 患未及时排查，对事故负有重要管理责任。建议由九江亿鸿公司 内部处理，并将处理结果报市安委办备案。

（二）对事故相关责任单位的处理建议。

[1] 《中华人民共和国安全生产法》第九十五条 生产经营单位的主要负责人未履行本法规定的安全生产管理职责， 导致发生生产安全事故的，由应急管理部门依照下列规定处以罚款：（一）发生一般事故的，处上一年年收入百分 之四十的罚款。

九江亿鸿公司。公司主要负责人未有效履职，员工未规范穿 戴个人劳动防护用品，未按要求开展风险辨识管控，安全操作规 程不完善，未按计划组织安全教育培训，对事故发生负有主要责 任。建议由九江市应急管理局依据《中华人民共和国安全生产法》 第一百一十四条[2](#bookmark13)予以行政处罚。

五、事故防范和整改措施

事故调查组针对该起事故暴露出的问题，对相关单位提出如 下整改建议措施：

（一）树牢安全发展理念，深刻汲取事故教训。

全市各地、各部门，尤其是九江经济技术开发区要深刻汲取 事故教训，牢固树立安全发展理念，切实贯彻落实“ 党政同责、 一岗双责、齐抓共管、失职追责”和“管行业必须管安全、管业 务必须管安全、管生产经营必须管安全”的要求，坚守“发展绝 不能以牺牲人的生命为代价”红线，严格落实企业安全生产主体 责任，全面提高企业安全管理水平。

（二）严格落实主体责任，提高本质安全水平。

九江亿鸿公司要认真汲取事故教训，举一反三，公司法定代 表人要切实落实企业主要负责人责任，统筹安全与发展，选配好 安全员，完善企业安全操作规程，认真按照风险“ 十必辨”要求 开展风险辨识管控，加强对员工的安全生产教育、培训和考核，

2 《中华人民共和国安全生产法》第一百一十四条发生生产安全事故，对负有责任的生产经营单位除要求其依法 承担相应的赔偿等责任外，由应急管理部门依照下列规定处以罚款：（一）发生一般事故的，处三十万元以上一百 万元以下的罚款。

强化危险化学品管控，督促员工规范佩戴个人劳动安全防护用品。

（三）全面认真排查整治，加强行业安全监管。

九江经济技术开发区要结合当前正在开展的安全生产治本攻 坚三年行动，强化安全监管干部的能力培训提升，认真组织开展

案例警示，对涉及危险化学品的工贸企业开展全面排查整治，重 点检查企业主要负责人、安全管理人员履职、危险化学品安全风 险辨识管控、安全操作规程制定和落实、个人劳动防护用品配备 和穿戴以及员工的安全生产教育、培训和考核情况等。对检查发 现的问题，要督促企业及时整改；对发现重大问题隐患或未按要

求整改的企业，要严格执法，倒逼企业落实主体责任。